

## *Banderas Lejanas*

*¿Dónde están las voces vibrantes?  
para cantar hoy a navegantes, conquistadores,  
de tierras norteamericanas.*

*Nosotros las alzamos en conjuro requerido,  
para no olvidar glorias y el ardor de su aventura,  
que se acompasa con el cruel devenir.*

*Vuelven a la memoria siglos llenos de orillas,  
que arraigaron a un continente que se pintó  
en el árbol de la vida de tantos sueños españoles.*

*Sin parangón alguno, nunca hubo en el mundo  
vidas tan heroicas en la búsqueda del mas allá,  
dónde la vida se confundía con la muerte  
en tierras abrazadas de llantos y encrucijadas.*

*¿Por qué estamos amarrados a tanta indiferencia?  
De administradores que no saben transmitir las  
tierras que fueron tan españolas, ebrias de nuestra  
cultura sin enmascarar la ceniza y el viento.*

*Hoy, a los autores les damos parabienes por su libro  
que nació con brisas renovadas, a los que quieren  
conocer una historia Española sin desden y olvido.*

*Tenemos añoranza de arcas con monedas heroicas,  
dónde los labios de España deban morder a nuestras  
adormecidas almas de tanto vacío Español.*

*Gracias, por este brillante cetro que nos brindáis,  
a una España actual con trazos de seres no ilustrados,  
que no tienen sed de recuerdos de grandeza, y así,  
batallaremos para borrar sus rostros con ardientes  
plumas en otros campos de batalla como el Ateneo.*

*Seguiremos soñando con vientos favorables,  
a los ojos que no quieren olvidar, los que surcaron  
mares a tierras, plenas de banderas con hombres  
que conquistaron y defendieron la Norteamérica  
Española.*

*Juan Manuel Gracia Menocal*

*Leída en la conferencia de Fernando Lainez y Carlos  
Canales  
autores del libro, Banderas Lejanas, La Exploración,  
Conquista y Defensa por España del territorio de los  
actuales Estados Unidos.*

**ATENEO DE MADRID  
29 DE SEPTIEMBRE 2009**